

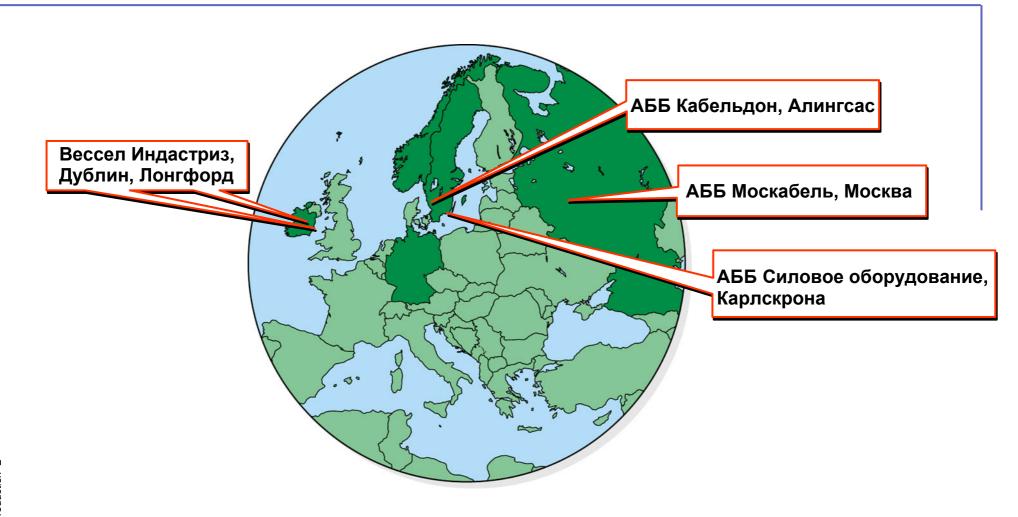
# Кабели 220-500 кВ с изоляцией из сшитого полиэтилена







#### Кабели в АВВ





# © ABB BU Cables - Production-

## Карлскрона, Швеция



- Экструдированные и бумажные кабели переменного и постоянного тока
- Обычные и подводные кабельные линии «под ключ»



## Москва, Россия







## Алингсас, Швеция





## Ирландия



Heywood



Longford



**Finglas** 



### Кабели от АВВ



- 1. Маслонаполненный кабель низкого давления переменного
  и постоянного тока
- 2. Бумажный пропитанный кабель постоянного тока
- 3. Одножильный кабельСПЭ переменного тока4.Трехжильный кабель СПЭпеременного тока
- 5. «Легкий» кабель постоянного тока



# Основные достижения ABB в кабельных линиях на высокое и сверхвысокое напряжение

1973	Первая кабельная линия с СПЭ изоляцией в Швеции на напряжение более 100 кВ
1978	Первая кабельная линии с СПЭ изоляцией на напряжение 220 кВ
1988	Первая демонстрация кабельной СПЭ системы 420 кВ в Юктане
1992	Типовые испытания кабельной системы 420 кВ в STRI- Швеция
1995	Успешные преквалфикационые испытания 420 кВ в Милане - CESI
1996	Первая в Европе кабельная линия 420 кВ

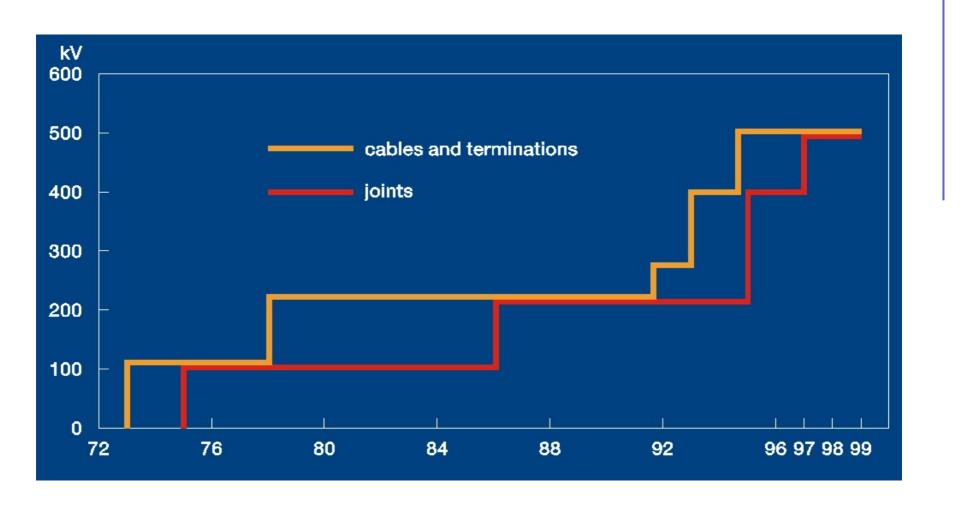


# Основные достижения ABB в кабельных линиях на высокое и сверхвысокое напряжение

•	1998	Самая длинная в Европе кабельная линия СПЭ 420 кВ Кабельная системы, включая транспозиционные муфты в Берлине
	1999	Заказ на кабельную систему 525 кВ в Китае
	1999	Квалификация кабельной системы 345 кВ с использованием водяного охлаждения
	2000	Заказ на 60 км СПЭ кабеля 345 кВ в Тайпее
	2001	Заказ на 60 км СПЭ кабеля 420 кВ в Лондоне
	2002	Заказ на 32 км СПЭ кабеля 400 кВ для аэропорта Мадрида
	2003	Заказ на самую большую офшорную установку кабеля для Saudi Aramco

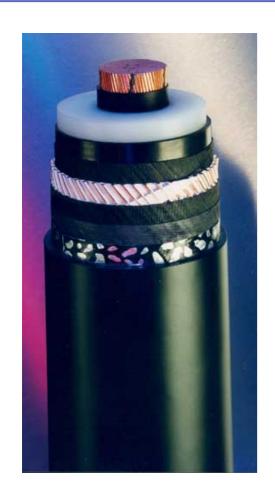


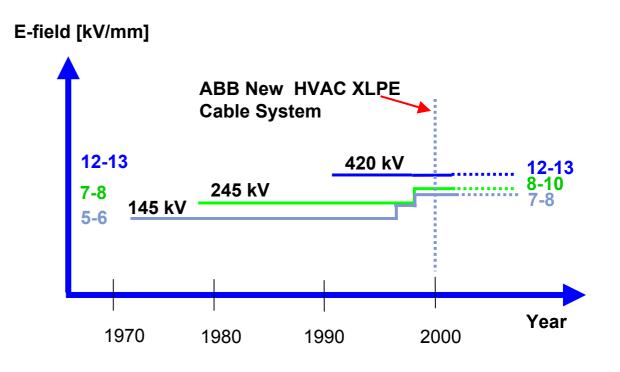
## Развитие силовых кабелей СПЭ Кабели + Концевые/Соединительные муфты





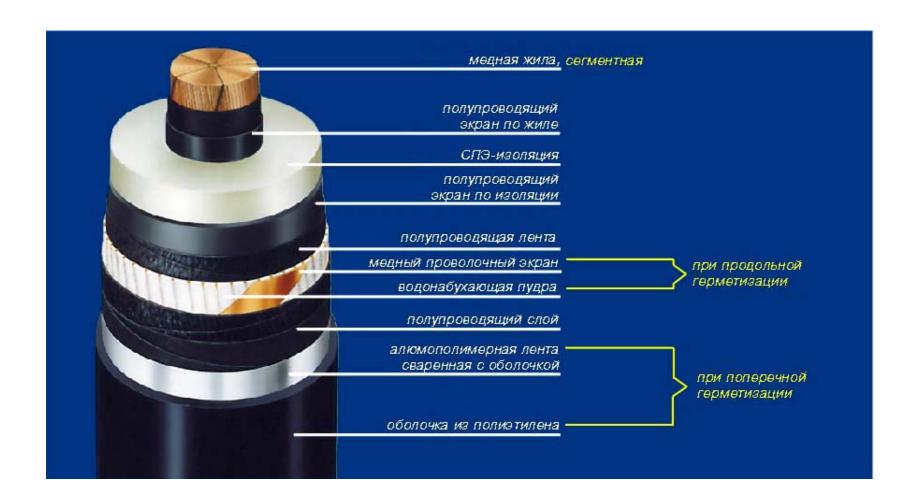
## Электрическое поле - развитие







## Кабель сверхвысокого напряжения





# ABB BU Cables - Production- 1

## Развитие систем электропередачи

- Когда было построено большинство ЛЭП, единственной доступной возможностью было строительство воздушной линии.
- Кабели использовались только в крайних случаях.
- Стоимость кабельных систем была очень высокая.
- Не учитывалось влияние на окружающую среду, использование земли и внешний вид.
- Не было общественного мнения против ВЛЭП.
- СЕГОДНЯ ситуация изменилась. Кабели могут быть альтернативой и больше и больше используются для высоких напряжений.
   Стоимость уменьшилась, земля может освобождаться для других целей.
- Кабели с «твердой» изоляцией доступны на напряжения до 550 кВ.
- Новые монтажные технологии приводят к снижению стоимости.



#### Облегченные и «Зеленые» Кабельные Линии СПЭ

#### Эффективное использование электромагнитного коридора

- Нет визуального эффекта
- Низкое электромагнитное излучение
- ◆ Малые
   эксплуатационные
   расходы
- ◆ Меньшие потери/МВА

- Увеличенные строительные длины
- Нет влияния ветра, обледенения и пр.
- Облегченная установка
- Меньшая полоса земли



## Новая ситуация на рынке

#### Пример Швеции – замена ВЛЭП кабельной линией 1+0,7 миллионов долларов





**130 κB:** 1:10

1:1 - 1:2

**220 κB:** 1:20

1:2 - 1:5

**400 κB:** 1:30

1:4 - 1:8



## Замена воздушных линий





## Каб

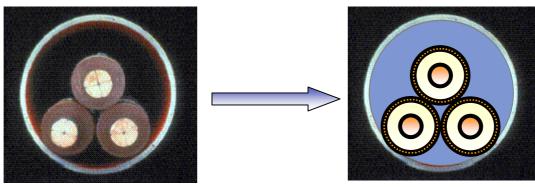
## Кабельные линии СПЭ переменного тока

- Доступны для применения для уровней напряжения до 500 кВ.
- Основные случаи необходимости использования кабельных систем:
  - Районы повышенного внимания к окружающей среде
  - Ввод мощности в городах
  - Эффективное использование электромагнитного коридора
  - Освобождение земли под застройку
  - Электроснабжение, независимое от погоды
  - Повышенные требования к безопасности
  - Установка ВЛЭП невозможна
- Изучены системы длиной до 200 км. Такая длина линии требует компенсации реактивной мощности. АББ компетентна в установке как кабельных линий, так и систем электропередачи



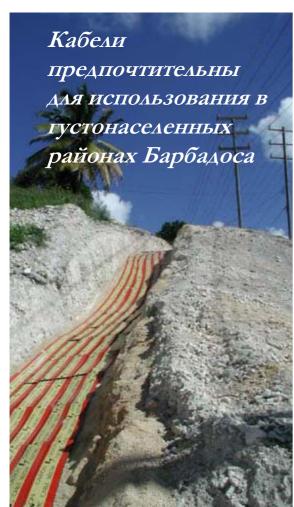
## Мы находим решение для особых случаев







## Кабельная система СПЭ 69 кВ, Барбадос





#### Проект:

69 кВ СПЭ кабельная линия для Barbados Light & Power Company Ltd, Барбадос

#### Тип кабеля:

СПЭ 1 x 630 mm<sup>2</sup> медь СПЭ 1 x 500 mm<sup>2</sup> медь

#### Длина:

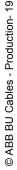
25 км 34 км

#### Объем поставки:

Проект кабельной системы, управление проектом, Кабель и арматура, строительные работы, шеф-надзор, установка и испытания

#### Год:

2000 - 2002



## Кабельная система СПЭ 245 кВ, Бергшарма



#### Проект:

СПЭ кабельная система 245 кВ для компании Birka Energi Стокгольм, Швеция

#### Тип кабеля:

СПЭ 1 x 1200 mm<sup>2</sup> алюминий Оптоволоконные кабели

#### Длина:

10 км

#### Объем поставки:

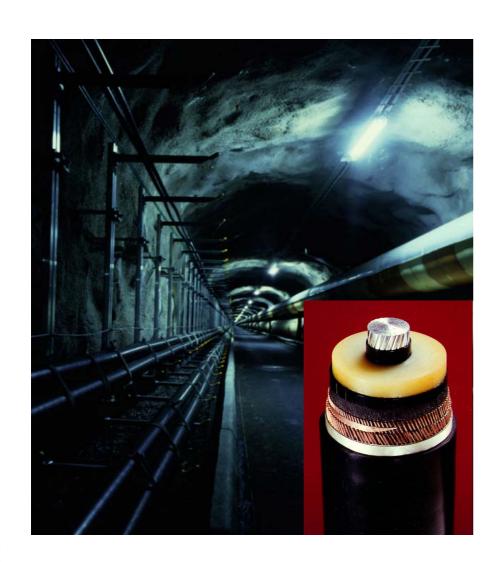
Системное исследование, дизайн кабельной системы, кабель и арматура, установка, контроль сети

#### Год:

1999



## Кабельная система СПЭ 245 кВ, Стокгольм



#### Проект:

Кабельная система СПЭ 245 кВ в тоннеле для компании Fortum, Швеция

#### Тип кабеля:

СПЭ 1 x 630 mm<sup>2</sup> алюминий СПЭ 1 x 1200 mm<sup>2</sup> алюминий

#### Длина:

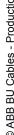
93 км

#### Объем поставки:

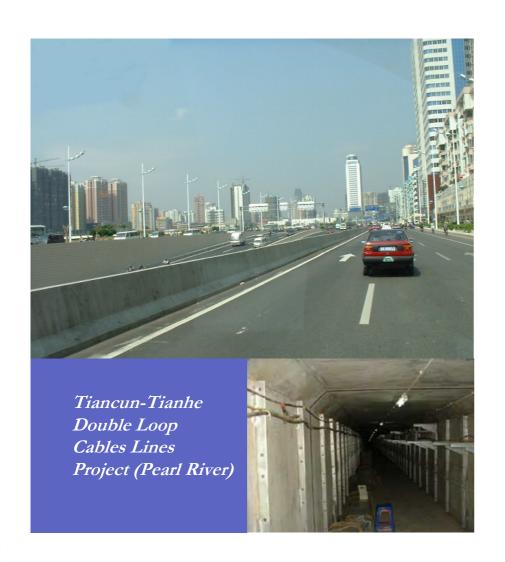
Дизайн кабельной системы, кабели и арматура, управление проектом, установка

#### Год:

1985 - 1999



## Кабельная система СПЭ 245 кВ, Guangdong



#### Проект:

Кабельная система 245 кВ для компании Guangdong Electrical Power Holding Company (GEPHC), Китай

#### Тип кабеля:

СПЭ 1 x 1000 mm<sup>2</sup> Медь

#### Длина:

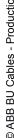
24.3 км

#### Объем поставки:

Дизайн кабельной системы, кабели и арматура, установка и испытания

#### Год:

2000



## Кабельная система СПЭ 245 кВ, Хо Ши Мин



#### Проект:

Кабельная система СПЭ 245 кВ для компании Ho Chi Minh City Power Company, Вьетнам

#### Тип кабеля:

СПЭ 1 x 1600 mm<sup>2</sup> Медь

#### Длина:

38 км

#### Объем поставки:

Проект «под ключ»: дизайн кабельной системы, кабели и арматура, управление проектом, установка

#### Год:

2001-2004



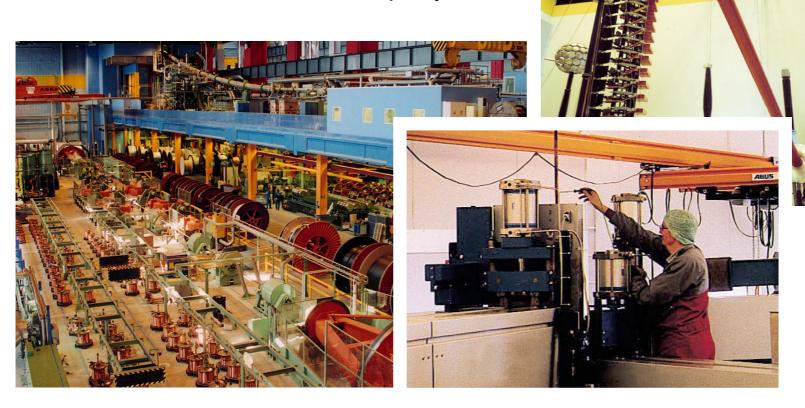
#### Заключение

- Кабели могут обеспечить невидимый коридор передачи мощности.
- Стоимость уменьшилась с ростом опыта и квалификации.
- АББ может комбинировать преимущества компетентности в области кабельных линий и электрических систем для обеспечения оптимального решения.
- Кабели все чаще и чаще становятся первым и основным выбором.



## Высокий технологический уровень

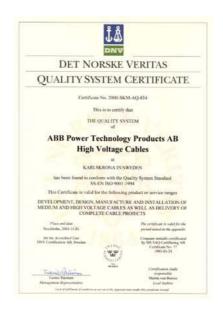
- Самое современное оборудование
- Широкие возможности для испытаний
- Развитие инновационных продуктов



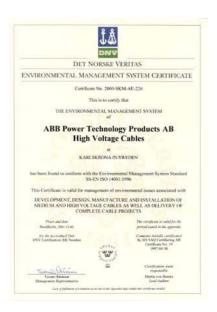


### Управление качеством и охраной окружающей среды



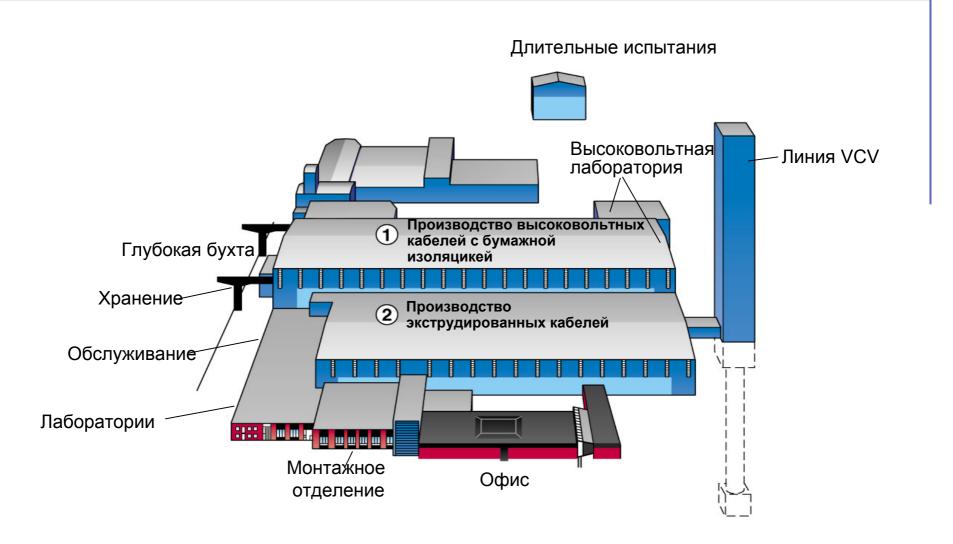






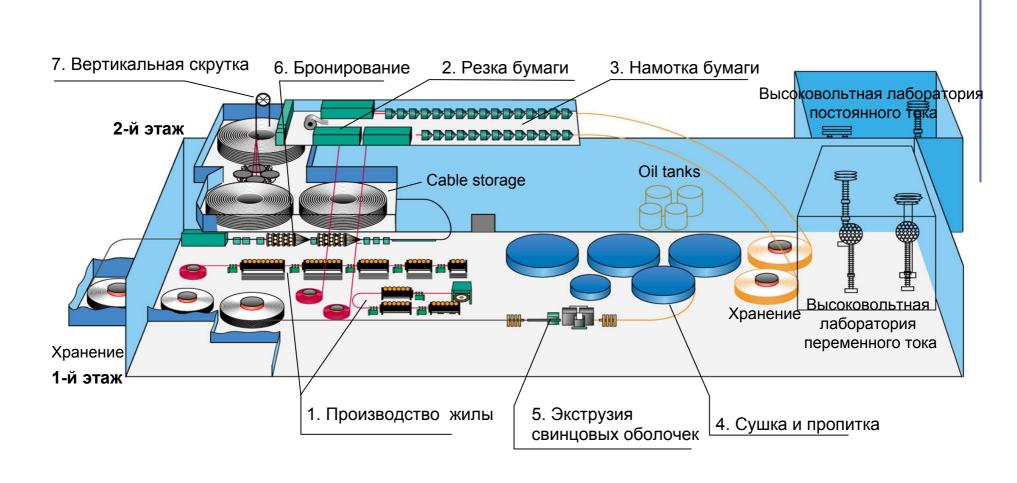


## Завод по производству кабелей, Карлскрона



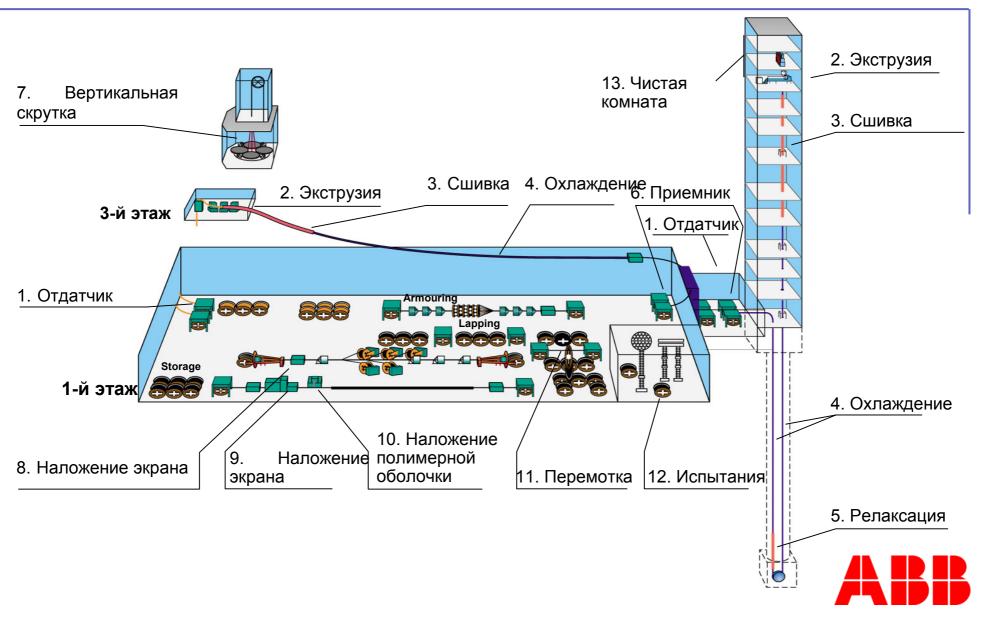


## Производство высоковольтных кабелей с бумажной пропитанной изоляцией

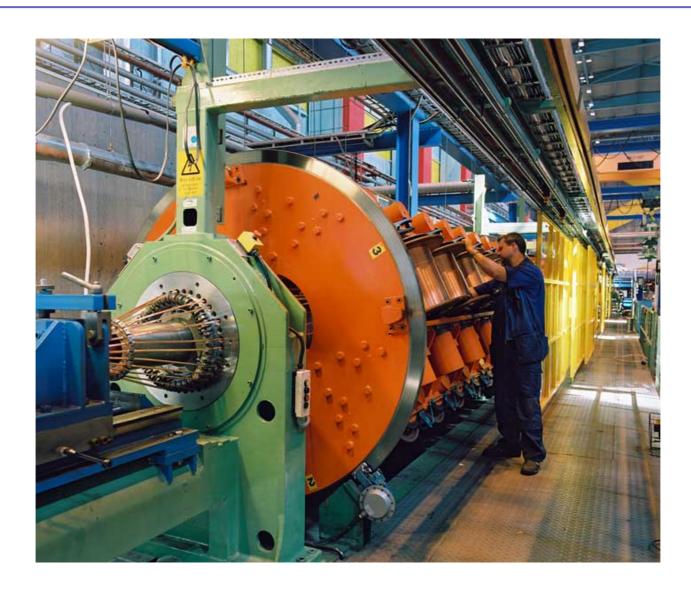




## Производство экструдированных кабелей



## Скрутка жилы



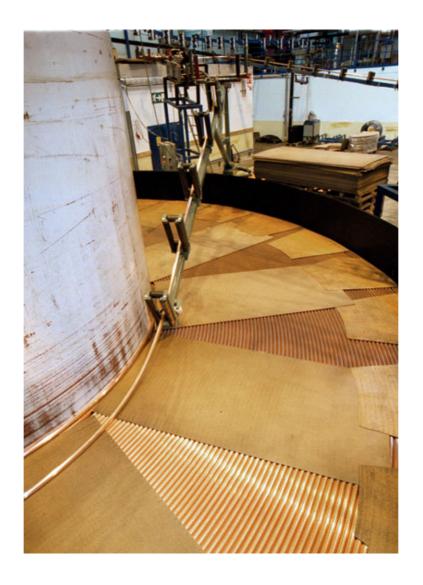


## Медная жила сечением 3300 кв.мм.





## Поворотный стол для больших длин кабеля – скрутка жилы





## Катонарная линия - отдатчик



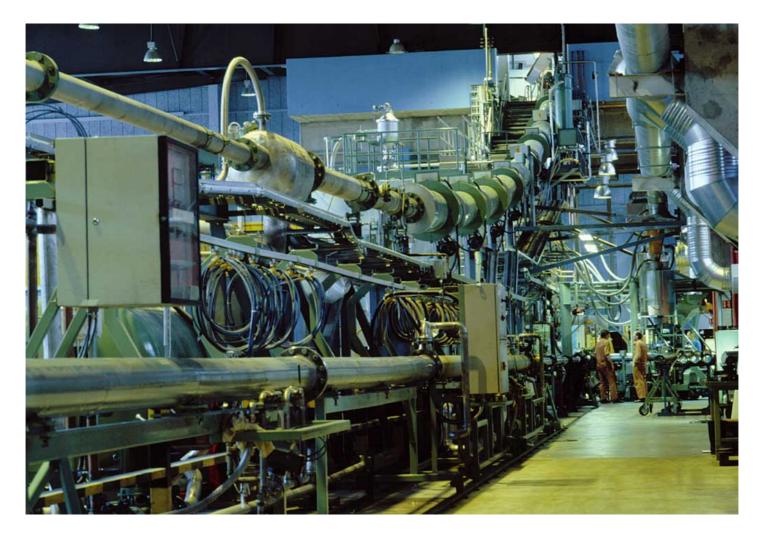


## Катонарная линия - аккумулятор





## Катонарная экструзионная линия



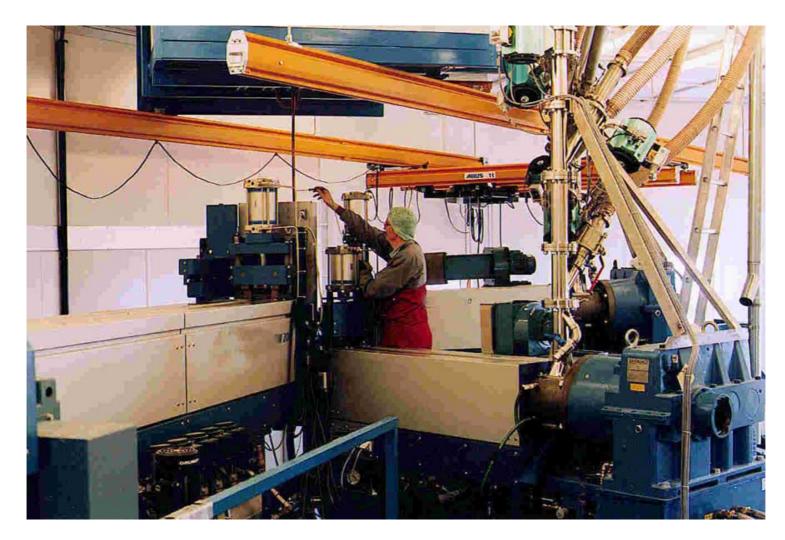


## Катонарная линия – тройная головка экструзии





#### Экструдер вертикальной линии





#### Вертикальная линия – управление процессом





#### Вертикальная линия управление процессом





### Вертикальная линия – контрольный инструмент для изолирования



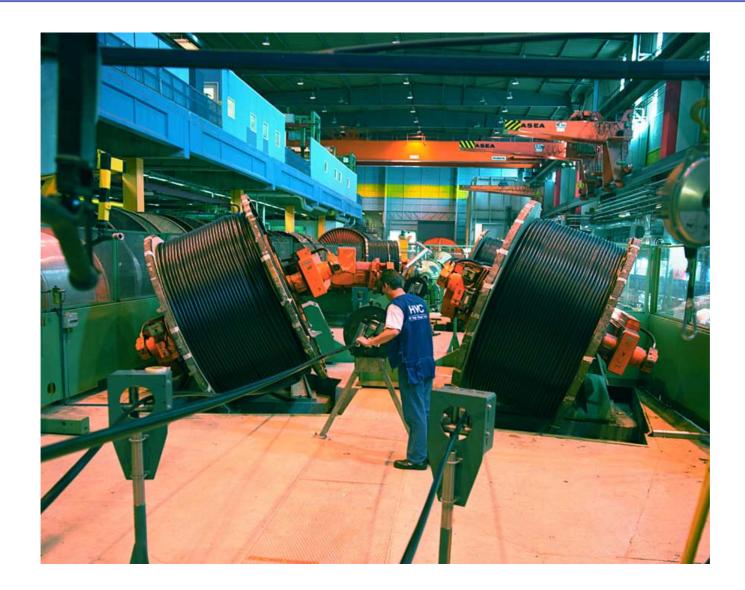


#### Вертикальная линия - приемник





#### Намотка кабеля



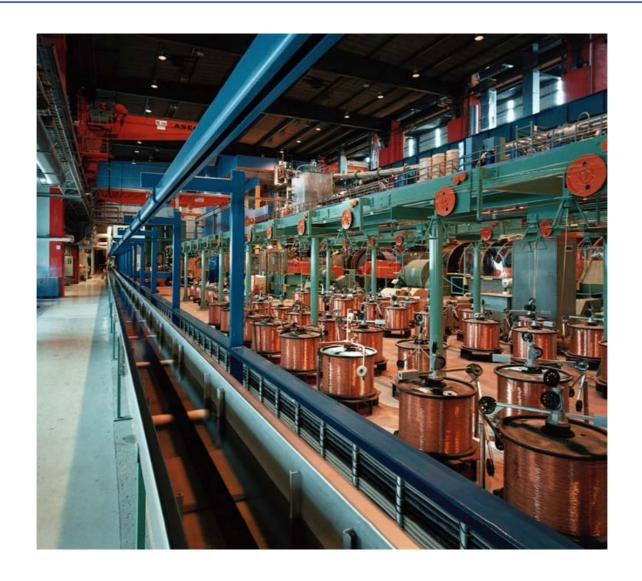


#### Намотка кабеля



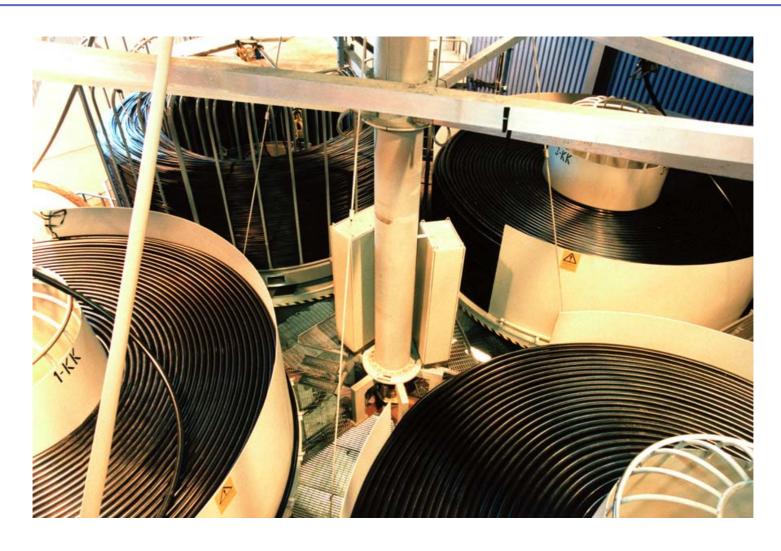


#### Катушки с медной проволокой для экранирования





#### Вертикальная намотка



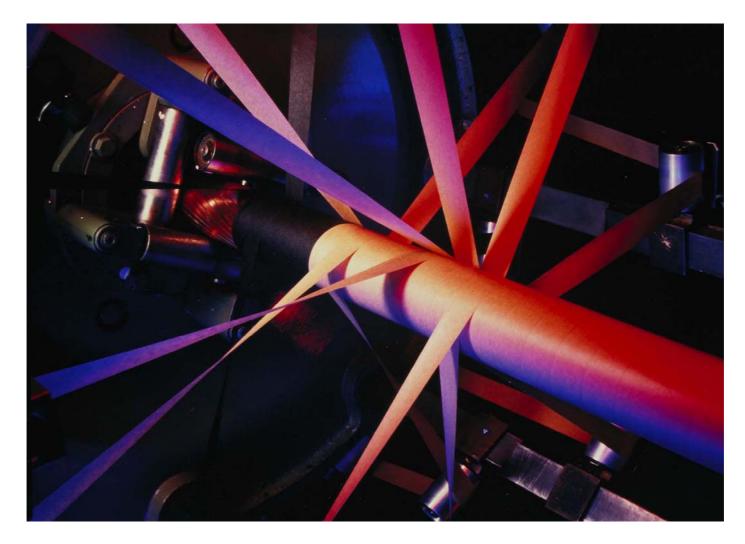


#### Наложение полимерной оболочки



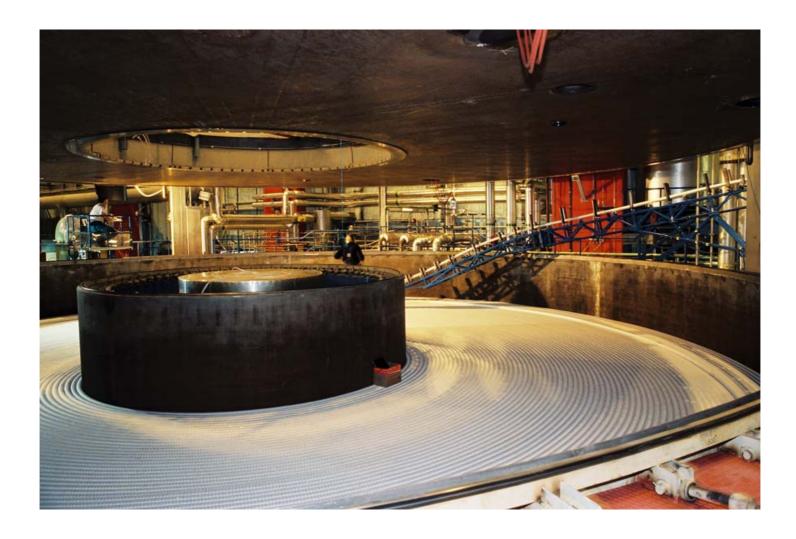


#### Наложение бумажных лент



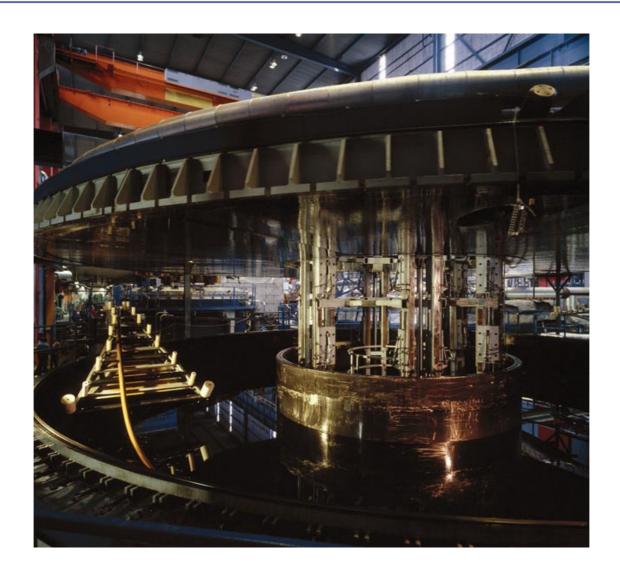


#### Камера для пропитки маслом





#### Малая камера для пропитки маслом



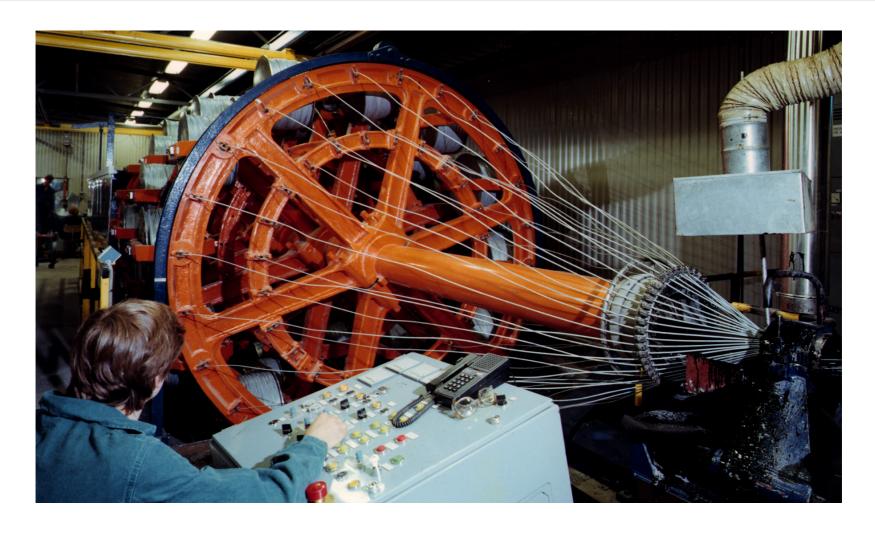


#### Наложение свинцовой и полиэтиленовой оболочек





#### Наложение брони





#### Приемо-сдаточные испытания





#### Оборудование для высоковольтных испытаний





#### Высоковольтная лаборатория





#### Типовые испытания в высоковольтной лаборатории

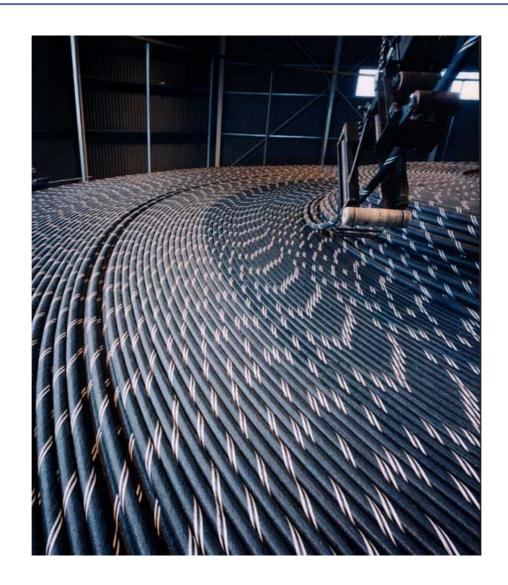






# © ABB BU Cables - Production- 56

#### Поворотный стол





#### Хранение кабеля перед прокладкой





##